

K-66HF

AWS A5.17 F6A0-EL8 해당 / F7A2-EH14 해당

연강 및 50kgf/mm²급 고장력강용

특 성

- 입력용기, 일반구조물 및 중간정도의 충격인성을 요구하는 선박용강판의 단층, 다층 맞대기 용접용으로 개발된 산성계 용융형 플럭스입니다.
- AC, DC(+)의 적용은 물론 1,000A이상의 고전류에서도 적용이 가능합니다.
- K-66HF는 EL8 또는 EH14의 연강용 와이어와 조합되도록 특별히 설계된 플럭스로 1전극 & 다전극 시스템 용접에 사용됩니다.

작업상 주의점

- 녹, 먼지, 습기등의 용접부 표면에도 비교적 둔감하나 가능한 한 깨끗히 청소하여 주십시오.
- 과도한 용접전압 및 용접속도는 용접부의 결함을 유발시킬 수 있으니 주의해 주십시오.

용착금속의 화학성분의 일례(%)

조합 Wire(AWS Spec.)	C	Mn	Si
EL 8	0.05	1.2	0.6
EH 14	0.05	1.5	0.6

용착금속의 기계적 성질의 일례

조합 Wire (AWS Spec.)	항복강도 (N/mm ²)	인장강도 (N/mm ²)	충격치(J)		열처리
			-18℃	-29℃	
EL 8	370	470	60	-	용접한
EH 14	410	510	-	50	그대로

3

서브머지드 아크 용접 재료
용융형 플럭스